



侧面斜边全部倒角C0.2

侧面斜边全部倒角C0.2

技术要求

1、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。

2、未注表面 $\sqrt{3.2}$ ，未注倒角C1，未注尺寸请参照三维。

				材料	表面处理	广州市汇研微电子有限公司		
				S136不锈	本色无毛	GuangZhou Focusbanker Equipment Co.,Ltd.		
标记	处数	分区	更改文件号	钢	刺	(零件名称)		
设计	谢开峰		2025/3/24			UA		
制图	谢开峰		2025/3/24	阶段标记	数量	重量	比例	
审核					1		1:1	(图号)
工艺								
批准				设备版本	版本	C	FB-011-02	