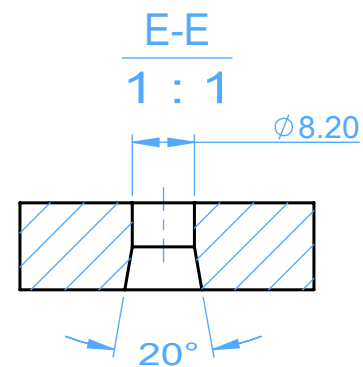
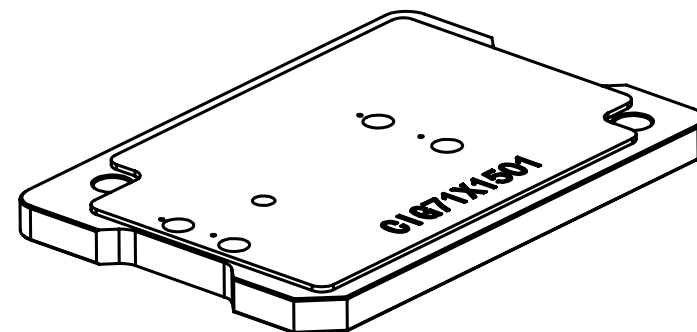




1. CNC外形及孔位一次性加工到位，孔位位置公差IT6；
2. 加工所有孔位；
3. 与PIN配合的定位孔有： $\phi 1.190$ ；配合公差全按 $+0.01/-0.015$ ；
4. 材料：红色电木（进口料）；数量：1件；
5. 字符部分按常规雕刻（或激光）工艺加工，深度0.1；