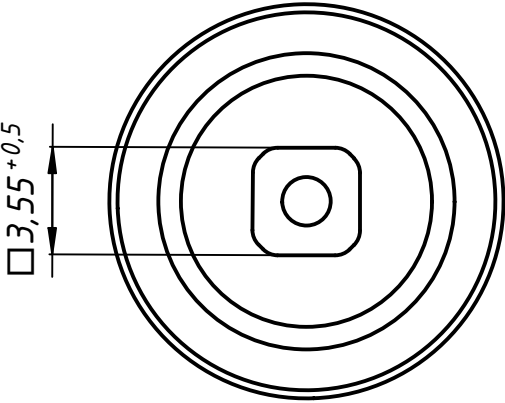
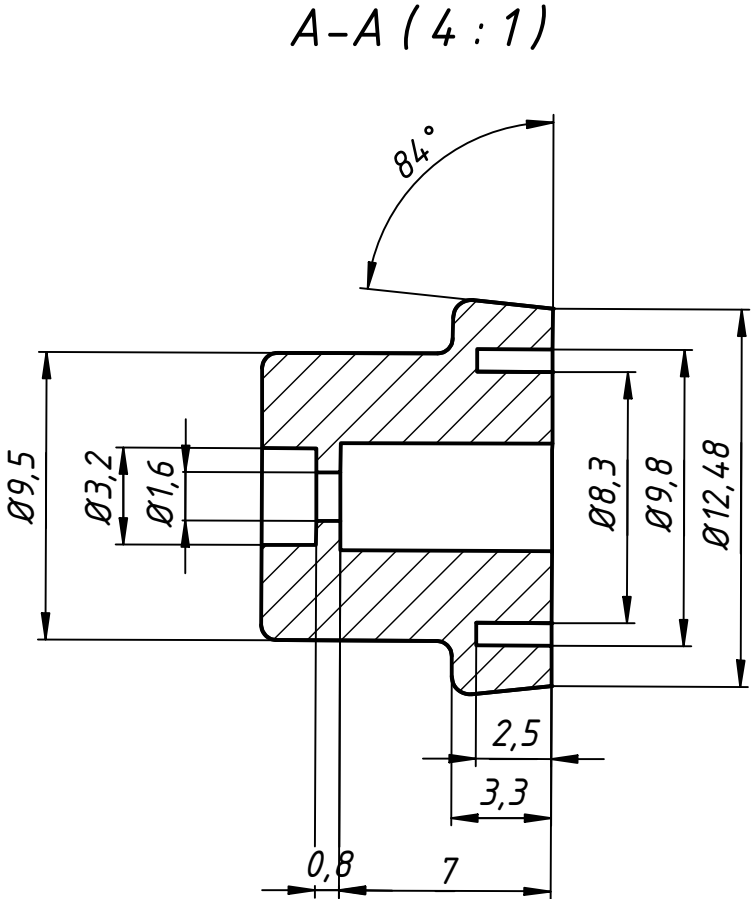
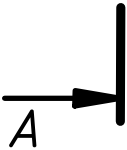
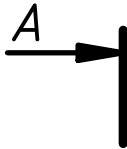


Справ. №		Перв. примен.	
WRXF35G_MCH_1.13.016_V1.0			
			
			
1 General tolerances according to ISO 2768-mK. 2 Unspecified radii R0,2. 3 Casting slopes of external surfaces no more than 1°, internal surfaces – no more than 2°. 4 Surfaces must be clean. Voids, bubbles, underfills, sink marks, welds, waves, burns and other casting defects are not allowed. 5 Surface roughness after removal of sprues and flash is not lower than Ra6,3. 6 Unspecified dimensions based on 3D-model.			
Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Взам. инв. №		Инв. №	
Подп. и дата		Инв. №	
Инв. № подл.		Инв. №	
Изм.		Лист	
Разраб.		№ докум.	
Пров.		Подп.	
Т. контр.		Дата	
Нач.отд.			
Н. контр.			
Утв.			
WRXF35G_MCH_1.13.016_V1.0			
		Лист	
		Масса	
		Масштаб	
		Лист 2	
		Листов 2	
		Rubber 80A	
		Копировал	
		Формат А4	