

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.					
WRXF35G_MCH_1.13.017_V1.0												A-A (5 : 1)					
1 General tolerances according to ISO 2768-mK. 2 Unspecified radii R0,2. 3 Casting slopes of external surfaces no more than 1°, internal surfaces - no more than 2°. 4 Surfaces must be clean. Voids, bubbles, underfills, sink marks, welds, waves, burns and other casting defects are not allowed. 5 Surface roughness after removal of sprues and flash is not lower than Ra6,3. 6 Unspecified dimensions based on 3D-model.																	
WRXF35G_MCH_1.13.017_V1.0												Лист		Масса		Масштаб	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																	
Разраб.																	
Пров.																	
Т. контр.												Лист 2		Листов 2			
Нач.отд.												rubber 80A					
Н. контр.																	
Утв.																	
Копировал												Формат А4					